



## **Rehidrat 50**

Bula para paciente

Pó para solução

Sabor laranja - 48,93 mg/g + 64,30 mg/g + 57,50 mg/g + 791,55 mg/g

Sabor natural - 50,84 mg/g + 66,82 mg/g + 59,77 mg/g + 822,64 mg/g

**REHIDRAT® 50**  
cloreto de Potássio  
citrato de Sódio  
cloreto de Sódio  
glicose

Pó para solução

---

**FORMAS FARMACÊUTICAS E APRESENTAÇÕES:**

---

Embalagem com 4 envelopes contendo 7,340 g de pó para solução oral (preparação extemporânea) sabor natural  
Embalagem com 4 envelopes contendo 7,625 g de pó para solução oral (preparação extemporânea) sabor laranja.

**USO ADULTO E PEDIÁTRICO****USO ORAL****COMPOSIÇÃO:**

Cada grama de REHIDRAT® 50 sabor laranja contém:

cloreto de potássio .....	48,93 mg/g
citrato de sódio di-hidratado .....	64,30 mg/g
cloreto de sódio .....	57,50 mg/g
glicose .....	791,55 mg/g
Excipientes q.s.p.....	1 g

Excipientes: aroma artificial de laranja, corante amarelo tartrazina e crepúsculo, aspartame, dióxido de silício.

Cada grama de REHIDRAT® 50 sabor natural contém:

cloreto de potássio .....	50,84 mg/g
citrato de sódio di-hidratado .....	66,82 mg/g
cloreto de sódio .....	59,77 mg/g
glicose .....	822,64 mg/g

Composição hidroeletrólítica: Cada 1.000 mL da solução de REHIDRAT® 50 contém:

potássio.....	20 mEq/L
citrato.....	20 mEq/L
cloreto.....	50 mEq/L
sódio .....	50 mEq/L
glicose.....	134 mMol/L

---

**INFORMAÇÕES AO PACIENTE**

---

**1. PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?**

REHIDRAT® 50 está indicado para reposição das perdas acumuladas de água e eletrólitos (reidratação), ou para manutenção da hidratação (após a fase de reidratação), em pacientes com diarreia aguda.

**2. COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?**

A ação esperada deste medicamento é prevenir a desidratação, ou manter a recuperação de água e sais que se conseguiu na reidratação. Como REHIDRAT® 50 é uma solução de hidratação oral, seu início de ação é imediato.

**3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Você não deve utilizar REHIDRAT® 50 se apresentar obstrução intestinal, perfuração do intestino, ou vômitos frequentes e ininterruptos.

#### 4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

Soluções orais contendo potássio devem ser usadas com cautela em pacientes com insuficiência renal, que não excretam o potássio adequadamente. Uma situação em que existe risco de superdose é o preparo incorreto da solução de REHIDRAT® 50, com acréscimo de menos água do que o recomendado. Nesse caso podem ocorrer, como consequências mais graves, aumento das concentrações plasmáticas de sódio e potássio.

Devem-se seguir com atenção as instruções de preparo contidas na embalagem de REHIDRAT® 50, usando as quantidades recomendadas de água previamente filtrada ou fervida e ESFRIADA. Após o preparo da solução, o que não for consumido em 24 horas deve ser desprezado.

##### Gravidez e lactação

**REHIDRAT® 50 sabor laranja e REHIDRAT® 50 sabor natural não devem ser utilizados por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.**

**Informe a seu médico a ocorrência de gravidez na vigência do tratamento, ou após seu término.**

**Informe a seu médico se está amamentando.**

A diarreia e a desidratação podem ser evitadas com cuidados de higiene. Se a criança estiver em período de aleitamento, lave bem as mãos e os seios antes de amamentar. Lave bem as mãos e os utensílios antes de preparar a comida; toda louça na qual a criança come deve ser limpa. Mantenha os alimentos protegidos do calor e cobertos para evitar moscas e pó. Em dias de calor, vista a criança com roupas leves e ofereça líquidos à vontade. O leite materno é o melhor alimento para crianças pequenas e ajuda a evitar a diarreia e a desidratação.

**REHIDRAT® 50 sabor laranja contém o corante amarelo de TARTRAZINA, que pode causar reações de natureza alérgica, entre as quais asma, especialmente em pessoas alérgicas ao ácido acetilsalicílico.**

**Atenção fenilcetonúricos: REHIDRAT® 50 sabor laranja contém aspartame em sua composição.**

**Atenção diabéticos: contém açúcar.**

**Informe a seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.**

#### 5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?

Este medicamento deve ser guardado em temperatura ambiente (entre 15° e 30° C), protegido da luz e umidade.

Depois da reconstituição do pó, a solução obtida deve ser mantida em temperatura ambiente (entre 15°C e 30°C) e deve ser utilizada dentro do período de 24 horas. Passado esse prazo, o que restar da solução deve ser desprezado e, se necessário, uma nova solução deve ser preparada.

**Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.**

**Não use medicamento com o prazo de validade vencido.**

**Para sua segurança, mantenha o medicamento na embalagem original.**

REHIDRAT® 50 sabor laranja caracteriza-se por pó granulado de cor salmão e REHIDRAT® 50 natural caracteriza-se na forma de pó granulado de cor branca.

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento.**

**Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.**

**Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.**

#### 6. COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

Siga cuidadosamente as instruções para preparo da solução. Use a quantidade correta de água, pois uma quantidade menor de água do que a recomendada deixará a solução concentrada demais e uma quantidade maior

de água do que a recomendada deixará a solução fraca, sendo que qualquer dessas duas situações pode trazer problemas. Use uma colher e um recipiente limpos e água previamente filtrada ou fervida e **ESFRIADA**. Depois de preparar a solução, mantenha o recipiente tampado e em lugar fresco.

Esta solução também pode ser usada depois da reidratação, para manter a recuperação de água e sais. Nesse caso, a solução pode ser oferecida à vontade, pura, mas intercalando com a administração de outros líquidos (leite, sucos, chás, água, sopas). Esta forma de uso pode se estender por um, ou dois dias, ou pelo tempo que o médico indicar. Durante o tratamento da desidratação em crianças não é necessário interromper a alimentação. Se estiver amamentando a criança, continue oferecendo o seio nos intervalos da solução. Informe a seu médico a ocorrência de gravidez durante o tratamento.

#### Modo de usar

Dissolva o conteúdo do envelope em 250 mL de água previamente filtrada ou fervida e ESFRIADA. Após o preparo, mantenha solução em recipiente tampado, em temperatura ambiente (entre 15°C e 30°C). Esta solução pode ser usada por 24 horas. Após este período, inutilizar o restante da solução e, se necessário, prepare uma nova solução. REHIDRAT® 50 deve ser administrado, após diluição, por via oral, com uma colher, copo ou mamadeira, dependendo da idade do paciente.

**Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

#### **7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Use REHIDRAT® 50 assim que se lembrar de que esqueceu uma tomada, para que a reidratação possa ser eficiente.

**Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico, ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

#### **8. QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?**

Quando REHIDRAT® 50 é utilizado da maneira recomendada, não se observam eventos adversos.

**Informe a seu médico, cirurgião-dentista, ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento.**

**Informe a empresa sobre o aparecimento de reações indesejáveis e problemas com este medicamento, entrando em contato através do Sistema de Atendimento ao Consumidor (SAC).**

#### **9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTES MEDICAMENTO?**

Superdose com REHIDRAT® 50 pode resultar em aumento das concentrações plasmáticas de sódio e potássio leves, geralmente assintomáticas. Quando o aumento das concentrações plasmáticas de sódio é grave, os seguintes sintomas podem ocorrer: febre, aumento da sede, diminuição do volume urinário e sintomas neurológicos, tais como fraqueza, irritabilidade, aumento dos reflexos, rigidez de nuca, convulsões e até coma. Quando o aumento das concentrações plasmáticas de potássio é grave, os seguintes sintomas podem ocorrer: fraqueza, paralisias musculares, arritmias cardíacas, choque e parada cardíaca.

**Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível.**

**Em caso de intoxicação, ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações sobre como proceder.**

**Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação médica.**

MS - 1.0043.0690

Responsável Técnica: Dra. Sônia Albano Badaró – CRF-SP 19.258

Registrado por:

**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A**  
Av. Vereador José Diniz, 3.465 - São Paulo - SP  
CNPJ: 61.190.096/0001-92  
**Indústria Brasileira**

Comercializado:

**SUPERA RX MEDICAMENTOS LTDA.**  
Rua Guará S/N, Quadra 04/05/06 Galpão 08  
Aparecida de Goiânia – GO

**SAC**

**[supera.atende@superafarma.com.br](mailto:supera.atende@superafarma.com.br)**

**0800-708-1818**

**Esta bula foi aprovada pela ANVISA em (dia/mês/ano).**





## **Rehidrat 90**

Bula para paciente

Pó para solução

Sabor Natural - 53,76 mg/g + 103,94 mg/g + 125,45 mg/g + 716,84 mg/g

**REHIDRAT® 90**  
cloreto de Potássio  
citrato de Sódio  
cloreto de Sódio  
glicose

Pó para solução

---

**FORMAS FARMACÊUTICAS E APRESENTAÇÕES:**

---

Embalagem com 4 envelopes contendo 13,95 g de pó para solução oral (preparação extemporânea) sabor natural.

**USO ADULTO E PEDIÁTRICO****USO ORAL****COMPOSIÇÃO**

Cada grama de REHIDRAT® 90 sabor natural contém:

cloreto de potássio .....	53,76 mg/g
citrato de sódio di-hidratado .....	103,94 mg/g
cloreto de sódio .....	125,45 mg/g
glicose .....	716,84 mg/g

Composição hidroeletrólítica: Cada 1.000 mL da solução de REHIDRAT® 90 contém:

potássio .....	20,0 mEq/L
citrato .....	30,0 mEq/L
sódio .....	90,0 mEq/L
cloreto .....	80,0 mEq/L
glicose .....	111,0 mMol/L

---

**INFORMAÇÕES AO PACIENTE**

---

**1. PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?**

REHIDRAT® 90 está indicado para reposição das perdas acumuladas de água e eletrólitos (reidratação), ou para manutenção da hidratação (após a fase de reidratação), em pacientes com diarreia aguda.

**2. COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?**

A ação esperada deste medicamento é prevenir a desidratação, ou manter a recuperação de água e sais que se conseguiu na reidratação. Como REHIDRAT® 90 é uma solução de hidratação oral, seu início de ação é imediato.

**3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Você não deve utilizar REHIDRAT® 90 se apresentar obstrução intestinal, perfuração do intestino, ou vômitos frequentes e ininterruptos.

**4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Soluções orais, contendo potássio devem ser usadas com cautela em pacientes, com insuficiência renal, que não excretam o potássio adequadamente. Uma situação em que existe risco de superdose é o preparo incorreto da solução de REHIDRAT® 90, com acréscimo de menos água do que o recomendado. Nesse caso pode ocorrer, como consequências mais graves, aumento das concentrações plasmáticas de sódio e potássio. Devem-se seguir com atenção as instruções de preparo contidas na embalagem de REHIDRAT® 90, usando as

quantidades recomendadas de água previamente filtrada ou fervida e ESFRIADA. Após abertura do envelope ou preparo da solução, o que não for consumido em 24 horas deve ser desprezado.

#### Gravidez e lactação

**REHIDRAT® 90 não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.**

**Informe a seu médico a ocorrência de gravidez na vigência do tratamento, ou após seu término.**

**Informe a seu médico se está amamentando.**

A diarreia e a desidratação podem ser evitadas com cuidados de higiene. Se a criança estiver em período de aleitamento, lave bem as mãos e os seios antes de amamentar. Lave bem as mãos e os utensílios antes de preparar a comida; toda louça na qual a criança come deve ser limpa. Mantenha os alimentos protegidos do calor e cobertos para evitar moscas e pó. Em dias de calor, vista a criança com roupas leves e ofereça líquidos à vontade. O leite materno é o melhor alimento para crianças pequenas e ajuda a evitar a diarreia e a desidratação.

**Atenção diabéticos: contém açúcar.**

**Informe a seu médico, ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.**

#### **5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?**

Este medicamento deve ser guardado em temperatura ambiente (entre 15° e 30° C), protegido da luz e umidade.

Depois da reconstituição do pó, a solução obtida deve ser mantida em temperatura ambiente (entre 15°C e 30°C) e deve ser utilizada dentro do período de 24 horas. Passado esse prazo, o que restar da solução deve ser desprezado e, se necessário, uma nova solução deve ser preparada.

**Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.**

**Não use medicamento com o prazo de validade vencido.**

**Para sua segurança, mantenha o medicamento na embalagem original.**

REHIDRAT® 90 sabor natural caracteriza-se na forma de pó granulado de cor branca.

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento.**

**Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.**

**Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.**

#### **6. COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Siga cuidadosamente as instruções para preparo da solução. Use a quantidade correta de água, pois uma quantidade menor de água do que a recomendada deixará a solução concentrada demais e uma quantidade maior de água do que a recomendada deixará a solução fraca, sendo que qualquer dessas duas situações pode trazer problemas. Use uma colher e um recipiente limpos e água previamente filtrada ou fervida e ESFRIADA. Depois de preparar a solução, mantenha o recipiente tampado e em lugar fresco.

Esta solução também pode ser usada depois da reidratação, para manter a recuperação de água e sais. Nesse caso, a solução pode ser oferecida à vontade, pura, mas intercalando com a administração de outros líquidos (leite, sucos, chás, água, sopas). Esta forma de uso pode se estender por um ou dois dias, ou pelo tempo que o médico indicar. Durante o tratamento da desidratação em crianças não é necessário interromper a alimentação. Se estiver amamentando a criança, continue oferecendo o seio nos intervalos da solução. Informe a seu médico a ocorrência de gravidez durante o tratamento.

REHIDRAT® 90 deve ser oferecido com grande frequência ao paciente, permitindo que o volume e a velocidade de ingestão sejam determinados por sua aceitação. Recomenda-se a administração do produto a cada evacuação

líquida. Como regra geral, recomenda-se de 100 a 150 mL por quilo de peso corporal (por exemplo, 1.000 a 1.500 mL para uma criança de 10 kg), a serem administrados em período de 4 (quatro) a 6 (seis) horas. Existe, entretanto, grande variação entre pacientes. Mesmo que no início haja vômitos, insista em administrar a solução, em quantidades menores, pois assim que o paciente começa a reidratar-se, os vômitos costumam desaparecer. Se nas primeiras duas horas de tratamento, os vômitos continuarem impedindo que o doente tome a solução, procure imediatamente o médico.

**Modo de usar:**

Dissolva o conteúdo do envelope de 13,95 g em 500 mL de água previamente filtrada ou fervida e **ESFRIADA**. Após o preparo, mantenha a solução em recipiente tampado, em local fresco. Esta solução pode ser usada por 24 horas. Após este período, inutilize o restante da solução e, se necessário, prepare uma nova solução. REHIDRAT® 90 deve ser administrado, após diluição, por via oral, com uma colher, copo ou mamadeira, dependendo da idade do paciente.

**Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas, sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

**7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Use REHIDRAT® 90 assim que se lembrar de que esqueceu uma tomada, para que a reidratação possa ser eficiente.

**Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico, ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

**8. QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?**

Quando REHIDRAT® 90 é utilizado da maneira recomendada, não se observam eventos adversos.

**Informe a seu médico, cirurgião-dentista, ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento.**

**Informe a empresa sobre o aparecimento de reações indesejáveis e problemas com este medicamento, entrando em contato através do Sistema de Atendimento ao Consumidor (SAC).**

**9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTES MEDICAMENTO?**

Superdose com REHIDRAT® 90 pode resultar em aumento das concentrações plasmáticas de sódio e potássio leves, geralmente assintomáticas. Quando o aumento das concentrações plasmáticas de sódio é grave, os seguintes sintomas podem ocorrer: febre, aumento da sede, diminuição do volume urinário e sintomas neurológicos, tais como fraqueza, irritabilidade, aumento dos reflexos, rigidez de nuca, convulsões e até coma. Quando o aumento das concentrações plasmáticas de potássio é grave, os seguintes sintomas podem ocorrer: fraqueza, paralisias musculares, arritmias cardíacas, choque e parada cardíaca.

**Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem, ou bula do medicamento, se possível.**

**Em caso de intoxicação, ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações sobre como proceder.**

**Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação médica.**

MS - 1.0043.0690

Farm. Resp.: Dra. Sônia Albano Badaró – CRF-SP 19.258

Registrado por:

**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A**

Av. Vereador José Diniz, 3.465 - São Paulo - SP

CNPJ: 61.190.096/0001-92

**Indústria Brasileira**

Comercializado por:

SUPERA RX MEDICAMENTOS LTDA.

Rua Guará S/N, Quadra 04/05/06 Galpão 08

Aparecida de Goiânia – GO

**SAC**

**[supera.atende@superafarma.com.br](mailto:supera.atende@superafarma.com.br)**

**0800-708-1818**

**Esta bula foi aprovada pela ANVISA em (dia/mês/ano).**

